











KIPFold 1000

Руководство пользователя

Содержание

Безопасность.....	2
Общая информация.....	5
Размеры.....	6
Установка фальцовщика.....	7
Работа с фальцовщиком	7
Выбор программ сложения.....	9
Редактирование программ сложения	11
Размеры и материалы для сложения	16
Ручная подача	17
Конфигурация программного обеспечения KIP.....	21
Использование KIPFold 2000 при печати из приложений KIP.....	24
Сложение в программе KIP Print.....	25
Сложение в программе KIP PrintNet.....	26
Сложение при использовании драйвера Windows KIP.....	27
KIP Автокад и сложение.....	29

Безопасность	
 <p>Прежде чем приступить к эксплуатации аппарата, внимательно ознакомьтесь с данным руководством для более эффективного его использования. Сохраните данное руководство для последующего использования. Внимательно изучите все предупреждения, предостережения, как на самом аппарате, так и в данной инструкции.</p> <p>Для гарантирования безопасной работы оборудования все операции по обслуживанию и ремонту должны проводиться только обученным сервисным персоналом.</p>	
Виды предупреждений	
<p>ОПАСНО: Предупреждение, указывающее на возможность создания ситуации, которая, если ее не избежать, приведет к смерти или получению серьезной травмы.</p>	
<p>ВНИМАНИЕ: Предупреждение, указывающее на возможность создания ситуации, которая, если ее не избежать, МОЖЕТ привести к смерти или получению серьезной травмы.</p>	 <p>Внимание</p>
<p>ОСТОРОЖНО: Предупреждение, указывающее на возможность создания ситуации, которая, если ее не избежать, МОЖЕТ привести к травме легкой или средней степени тяжести.</p>	
Обслуживание и модернизация	
<p>Во избежание риска повреждения оборудования все модернизации и обслуживание аппарата должны проводиться обученным и сертифицированным персоналом. При ежедневном использовании любое электронное оборудование подвержено износу отдельных частей и случайным поломкам. Для поддержания надежности и безопасности оборудования регулярно должна проводиться инспекция оборудования сервисным персоналом.</p>	
Основные предостережения	
<ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь, что фальцовщик помещен на ровную горизонтальную поверхность достаточной прочности. Вес аппарата можно посмотреть в спецификации аппарата. • Всегда используйте материалы, предназначенные для работы с фальцовщиком. Использование материалов, на которые фальцовщик не рассчитан, может привести к поломке фальцовщика. • Не используйте фальцовщик в случае появления посторонних шумов. Выньте кабель питания из розетки и обратитесь в сервисную службу. • Не используйте фальцовщик в помещении с избыточной вибрацией. • Передвигайте аппарат медленно и осторожно с помощью двух человек. • Установите аппарат на выкручивающиеся опоры после установки аппарата в нужное положение. 	

<p><u>Кабель электропитания</u></p>	
<p>Не используйте какой либо другой кабель электропитания кроме того что был поставлен вместе с фальцовщиком. Если необходима замена кабеля электропитания из-за повреждения или дефекта, обратитесь в сервисную службу для надлежащей замены кабеля электропитания.</p>	
<p><u>Электропитание</u></p>	
<ul style="list-style-type: none"> • Не используйте удлинитель для подключения фальцовщика. • Данный аппарат не предназначен для подключения к электрическим сетям, в которых нейтральный провод не подключен к земле. • Аппарат должен подключаться к сети с подключенным к земле проводом. • Если аппарат подключается с помощью настенной розетки, расположите аппарат рядом с легко доступной настенной розеткой. 	
<p><u>Меры, предпринимаемые при возникновении несчастного случая</u></p>	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Если произошел несчастный случай, персонал, который первым заметил это, должен незамедлительно принять меры помощи пострадавшим в результате этого несчастного случая людям и предотвратить дальнейшие повреждения и травмы. 2. Если от клиента поступило сообщение о возникновении серьезного несчастного случая, локальный дилер должен быстро произвести соответствующую оценку данного случая. 3. Чтобы определить причину несчастного случая, описание окружающих условий и вещественные материалы должны быть зарегистрированы у локального дилера для соответствующей проверки, в соответствии с инструкциями 4. Для отчетов и мероприятий, относительно серьезных несчастных случаев, следуйте инструкциям, определенными каждым локальным дилером. 	
<p><u>Отказ от ответственности</u></p>	
<p>Данные меры предосторожности были разработаны в соответствие с нашими знаниями. Они предназначены для использования как компактное руководство для безопасной работы. Мы оставляем за собой право пересматривать данные меры предосторожности, по мере появления новой информации.</p> <p>В сферу ответственности пользователя входит определение пригодности и достаточности мер предосторожности, которые могут быть необходимы.</p> <p>В сферу ответственности пользователя входит также пользование последней версией выпущенных инструкций по мерам предосторожности. Если и в той мере, в которой ограничение ответственности допускается применимым законодательством, мы не принимаем ответственности за неточности, которые могут возникнуть в этой информации.</p>	

Общая информация

KIPFold 1000 - автоматический фальцовщик, предназначенный для сложения широкоформатных документов по стандарту DIN 824.

Для управления фальцовщиком есть шесть кнопок на панели управления. Пользователь может выбрать одну из 8 программ сложения. Жидкокристаллический дисплей на панели управления показывает пользователю все соответствующие параметры для выбранной программы сложения. Таким образом, управление фальцовщиком осуществляется настолько просто, насколько это только возможно!

Документы складываются продольно в соответствие с выбранной программой сложения.

Специально разработанный мост принимает отпечатки с принтера и транспортирует их в фальцовщик.

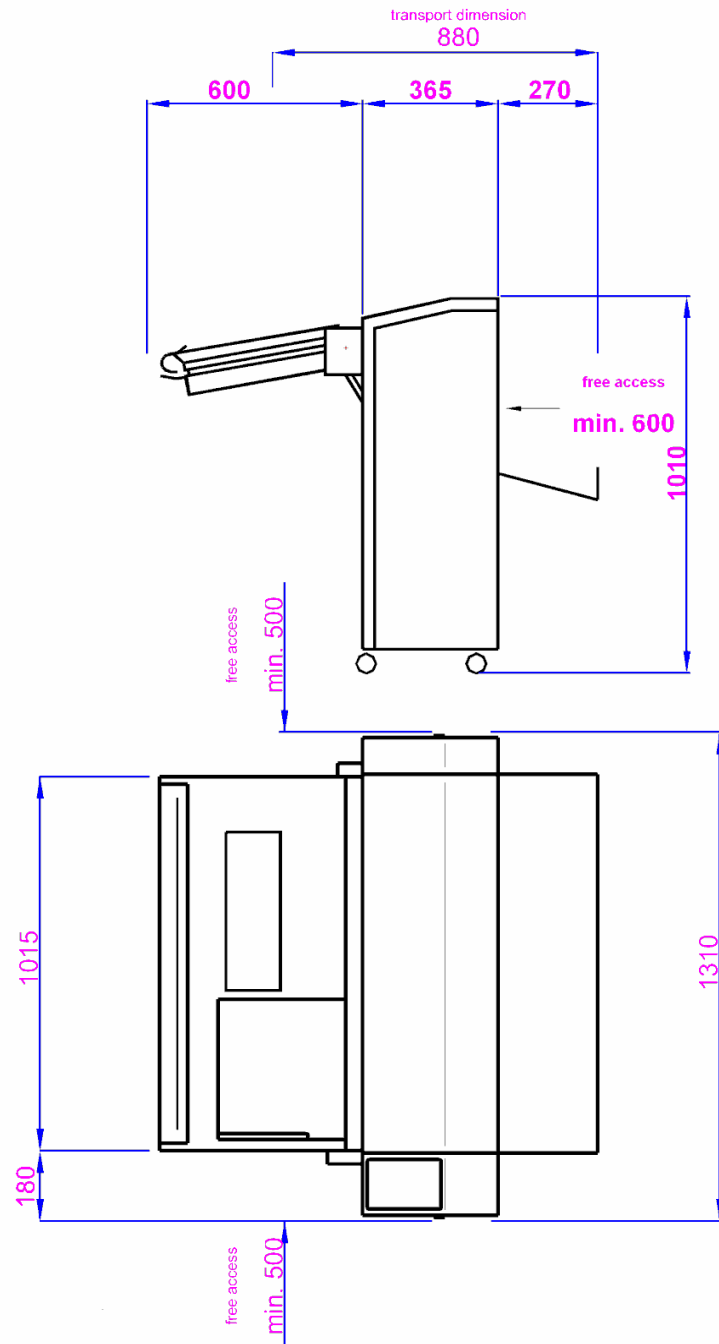
Документы не предназначенные для сложения направляются в корзину для несложенных документов.


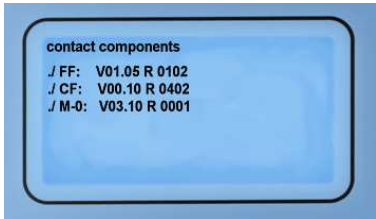
Для контроля процесса сложения документы проходят автоматический мост перед началом сложения. Переключатель на входе моста отделяет документы, которые не должны быть сложены, и направляет их в приемную корзину под транспортным мостом. Документы для сложения транспортируются мостом к входу в фальцовщик с точной синхронизированной скоростью.

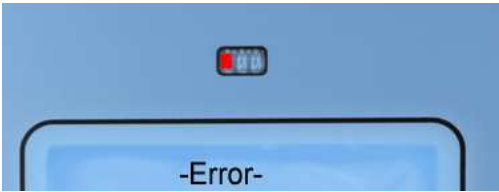

Передвижная направляющая транспортного моста обеспечивает удобство ручной подачи документов. Ручная подача позволяет фальцовщику выполнять множество задач.


Газонаполненные амортизаторы могут удерживать транспортный мост почти в вертикальном положении. Это гарантирует удобный доступ к принтеру для обслуживания.

Размеры



Установка фальцовщика	Условия окружающей среды
<p>Помещение, в котором предполагается установка фальцовщика, должно быть сухим и чистым от пыли. Должна соблюдаться средняя температура помещения от 15°С to 35°С при относительной влажности 20 - 80% относительной влажности без образования конденсата.</p> <p>Фальцовщик должен надежно стоять на выровненной по горизонтали поверхности и не должен качаться.</p> <p>Место для установки фальцовщика выбирайте таким образом, чтобы аппарат не блокировал входы и выходы из помещения и позволял эргономически вести технологический процесс.</p>	
<p>Для обеспечения 100% функциональности фальцовщика установку и пуско-наладку аппарата должен производить только сертифицированный сервисный инженер.</p>	
Электропитание	
<p>Разъем питания аппарата расположен с нижней правой стороны фальцовщика.</p> <p>Пожалуйста, используйте только шнур питания, входящий в комплект поставки, либо кабель с точно такими же требованиями по стандарту безопасности.</p> <p>Фальцовщик предустановлен на напряжение питания 230 В, 50 Гц.</p> <p>Перед включением убедитесь, что напряжение в вашей электросети соответствует указанным.</p> <p>Не используйте удлинители с мульти-выходами. Такие удлинители могут не выдержать одновременно включенные в них плоттер и фальцовщик.</p>	
Работа с фальцовщиком	
	<p>Включите фальцовщик. Главный выключатель находится с передней стороны аппарата.</p>
	<p>На дисплее должны высветиться сервисные сообщения.</p> <p>На короткое время на дисплее появятся</p> <p>Первое окно: Версии некоторых компонент внутреннего ПО.</p> <p>Второе окно: Версия сетевого контроллера</p>

Многоцветный индикатор	Отображает состояние фальцовщика
	 Красный: ошибка Зеленый: готов Желтый: выполняется задание



Error Code	
	В случае обнаружения неисправности во время самопроверки при включении фальцовщика, прозвучит звуковой сигнал и на дисплее высветится сообщение об ошибке. Бумага будет выведена из фальцовщика с низкой скоростью либо автоматически, либо после нажатия клавиш ↑ или ↓ .

Чтобы получить расшифровку сообщения об ошибке, обратитесь к **Списку кодов ошибок** в конце данного руководства.
Пример ниже показывает код ошибки 22 : 00 – это означает что оптический датчик 0 перекрыт. Расположение оптических датчиков можно посмотреть на странице 17.

ОШИБКА	ID2	
F001,	ID2	Пример
22	00	
00	00	
00	00	
00	00	
00	00	
		Ошибка продольного сложения
21		Ошибка платы управления шагового мотора
	01	Ошибка при запуске мотора
	02	Ошибка при остановке мотора
22		
	00	Оптический датчик 0 перекрыт
	01	Оптический датчик 1 перекрыт
	02	Оптический датчик 2 перекрыт
	03	Оптический датчик 3 перекрыт
	04	Оптический датчик 4 перекрыт

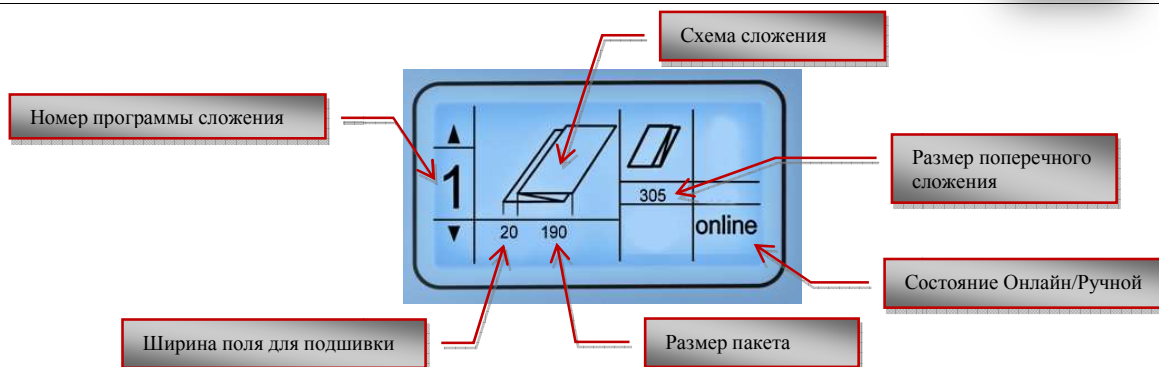
Выбор программ сложения (Режим офлайн)

Существует 8 предустановленных программ сложения и четыре программы “Свободного стиля”.

Используя кнопки  или  можно выбрать необходимую программу.

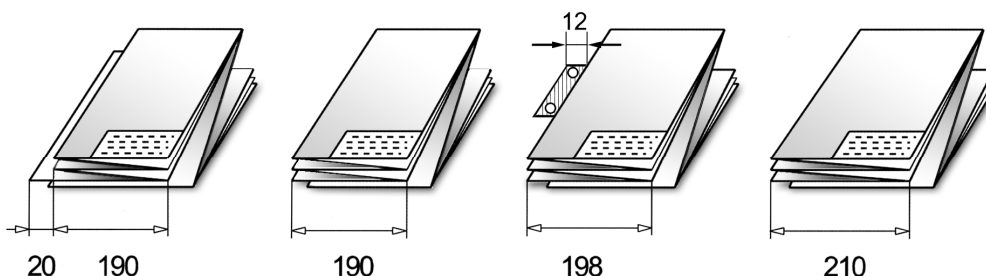
В левой части дисплея отображается номер выбранной программы.

В центре дисплея видно графическое изображение сложенного документа



Программы сложения

Предустановленные на заводе программы сложения

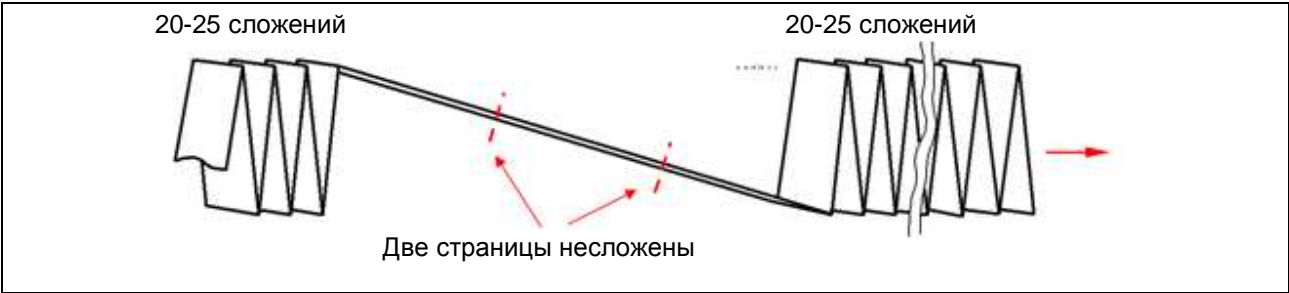


Третий пакет показан с наклейкой для подшивки. Приклеивание наклеек не входит в функции фальцовщика KIPFold 1000 и данный пакет показан только в качестве иллюстрации.

Длина продольного сложения = неограничена


Длина поперечного сложения = до 1.5м

- Макс ширина. 930мм.
- Миним. длина 410 мм
- Документы длиной более 5м будут складываться с пропуском двух сложений после 20-25 сложений.
- Такие документы должны быть сложены окончательно вручную





Редактирование программ сложения

Выберите программу сложения

Для смены программы сложения – нажмите  - курсор начнет мигать.








Кнопки  и  перемещают курсор от значка к значку.

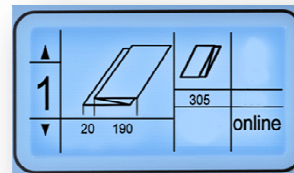
Выбранное значение будет мигать.

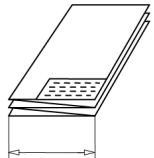

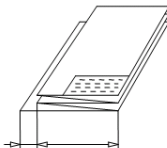





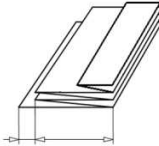
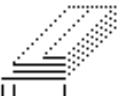


Нажатие кнопок  и  изменяет значение выбранного параметра.

Пример:

В программе 5 нужно поменять параметры сложения.

- Выберите программу 5 с помощью кнопок  и .
- Нажмите кнопку .
- Нажмите кнопку , пока не начнет мигать число, которое нужно изменить.
- Нажимая кнопки  или , установите нужное значение
- Удерживайте кнопку  в течение 3 секунд






Программа сложения	Значки на дисплее	Описание
		Первое и последнее поле равны Сложение без поля для подшивки
		Первое и последнее поле равны Сложение с полем для подшивки
		Длина остатка последнего сгиба не определена (зависит от длины чертежа). Сложение без поля для подшивки
		Первое и последнее поле равны Книжное сложение Первое поле = 1/2 пакета
		Первое и последнее поле равны Книжное сложение Первое поле = 1/2 пакета Сложение с полем для подшивки
		Длина остатка последнего сгиба не определена (зависит от длины чертежа). Книжное сложение Первое поле = 1/2 пакета

Выбор размера



Все программы сложения могут быть отредактированы с шагом 1мм в пределах диапазона:

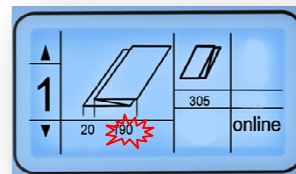
- Поле для подшивки: 0 – 50 мм
- Ширина сложения: 180 – 420 мм (100-420 мм)

Для редактирования программ сложения нажмите  - курсор начнет мигать.


Кнопки  и  перемещают курсор от значка к значку.










Выбранное значение будет мигать.

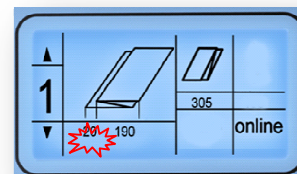
Нажатие кнопок  и  изменяет значение выбранного параметра.



Пример:

Для редактирования программ сложения нажмите  - курсор начнет мигать.

- Выберите программу 1 с помощью кнопок  или .
- Нажмите кнопку .
- Нажмите кнопку , пока не начнет мигать число, обозначающее ширину сложения.
- Нажимая кнопки  или , установите ширину сложения 185 мм.
- Переместите курсор на число, обозначающее ширину поля для подшивки
- Кнопками  или  установите 25 мм.
- Удерживайте кнопку  в течение 3 секунд










Пожалуйста, помните, что ширина сложения не должна быть менее 100 мм и более 420 мм. Соответственно ширина поля для прошивки должна быть в диапазоне от 0 до 50 мм.

Сложение «Свободного стиля» – Программы A B C D

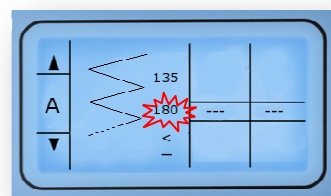
Это новшество раскрывает потенциал фальцовщика, позволяя создавать любые программы сложения – можно задавать размер для каждого поля. При этом фальцовщик не будет рассчитывать сложение чтобы сделать первое и последнее поле одинаковым, размеры всех полей задаются пользователем. Поэтому программа будет работать правильно только для формата, для которого она создавалась.

Описание знаков и цифр на дисплее:

- Цифры от 100 до 420 означают: две полных панели сложены с указанным размером.
-  означает: сложение закончено здесь – последняя страница направлена вправо → верхний выход
-  означает: еще один сгиб – последняя страница направлена влево → нижний выход














Для изменения значений нажмите  курсор начнет мигать.
Кнопки  и  перемещают курсор от значка к значку.
Выбранный значок начнет мигать.
Нажимая кнопки  и  выберите нужное значение.

 →  → 100, 101.....420

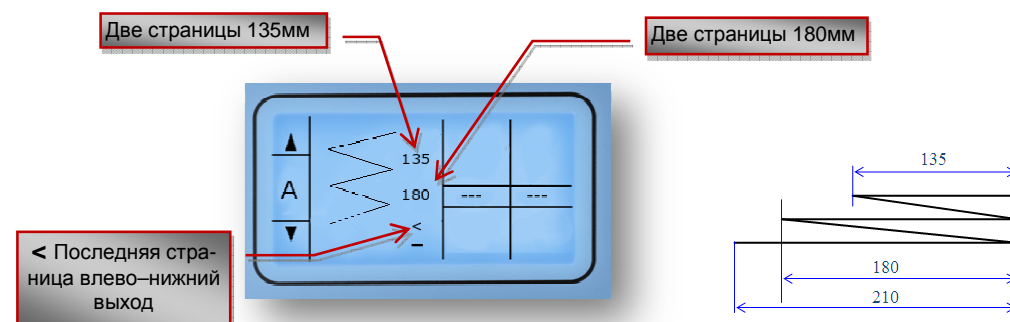


Пример:

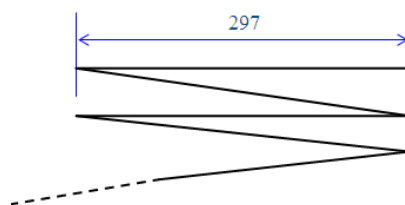
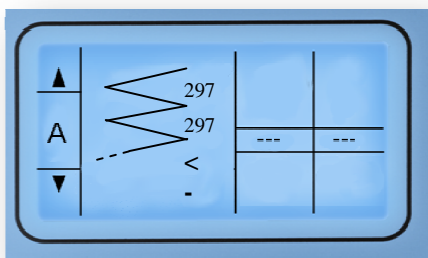
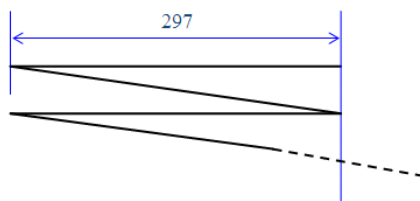
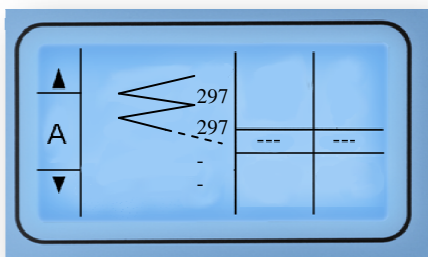
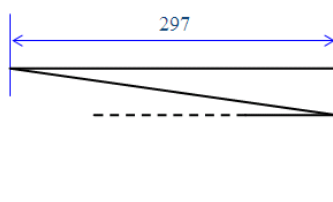
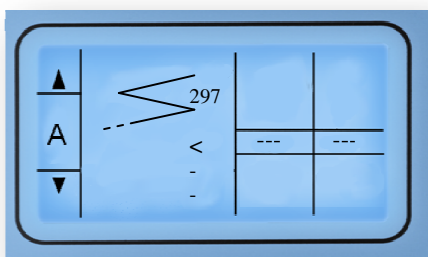
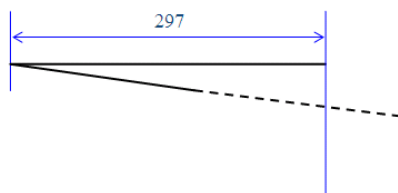
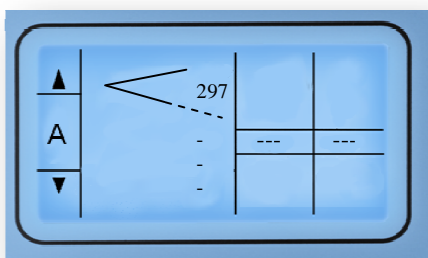
Программа **A** должна сделать сначала пакет шириной 135 мм и затем пакет шириной 180 мм – остаток должен образовать поле для подшивки шириной 30 мм (для формата A1 - 841 мм).

- Выбираем программу **A** с помощью кнопок  или .
- Нажимаем кнопку .
- Нажимаем кнопку  пока первая цифра рядом с изображением пакета, не начнет мигать.
- Нажимаем кнопки  или  чтобы выбрать ширину пакета 135 мм.
- Нажимаем кнопку  пока вторая цифра рядом с изображением пакета, не начнет мигать.
- Нажимаем кнопки  или  чтобы выбрать ширину пакета 180 мм.
- Передвигаем курсор к следующему знаку
- Кнопками  или  выбираем  = последняя страница влево
- Удерживаем кнопку  в течение 3 секунд

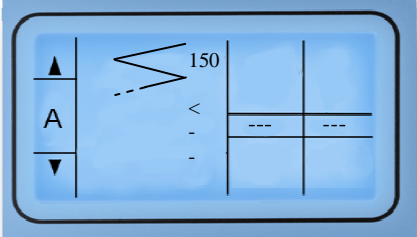
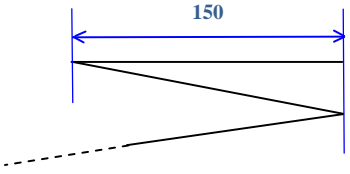
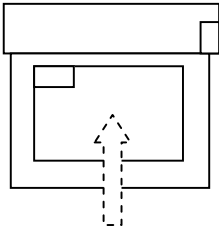
Изменяемое изображение слева покажет схему сложения.



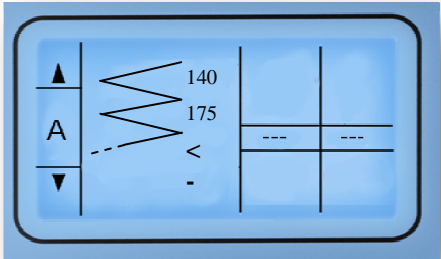
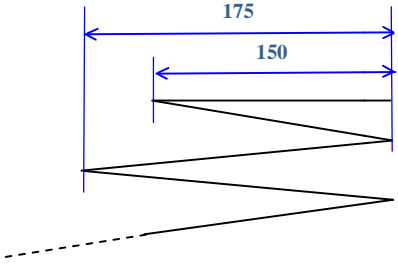
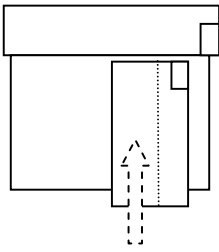
Несколько примеров



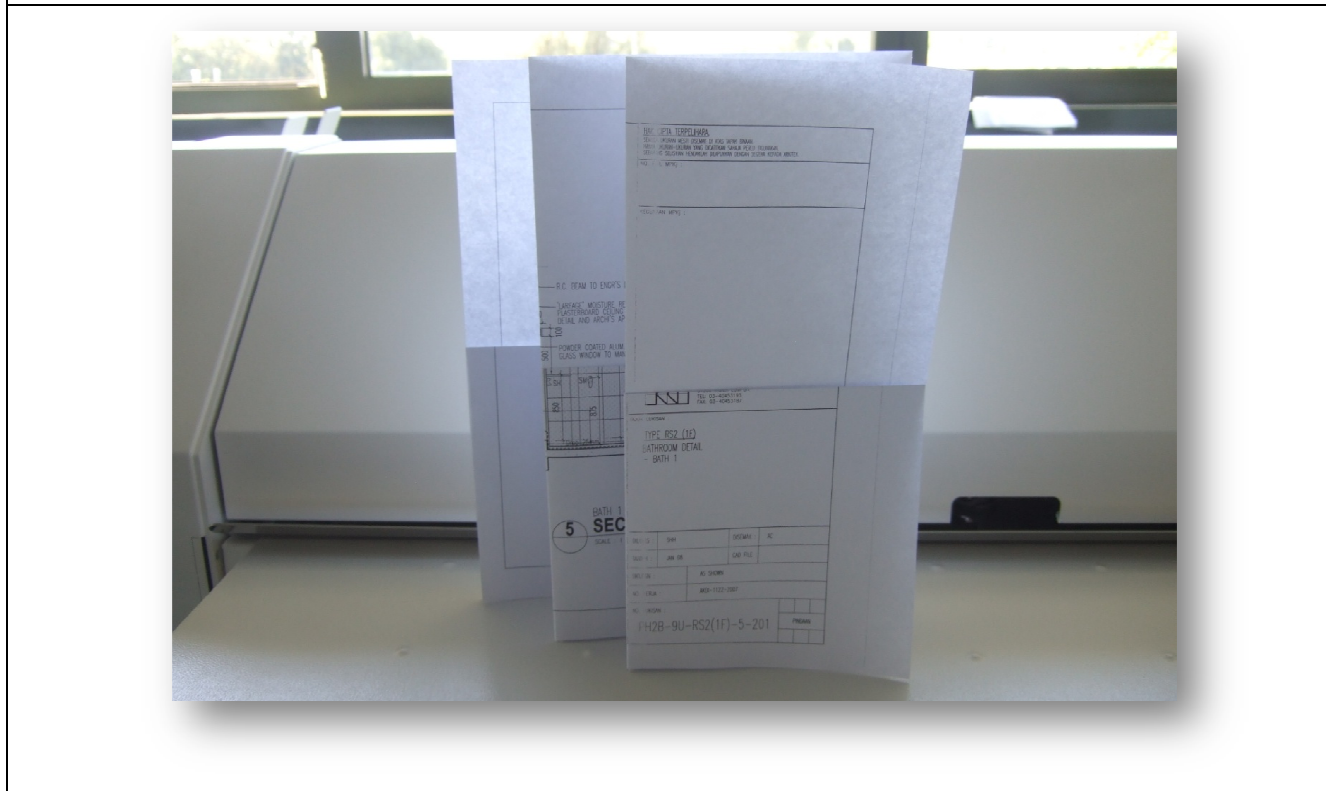
1-ый шаг

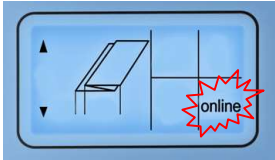
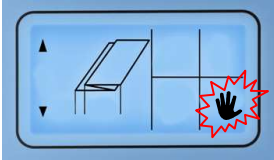
<u>Установки программы</u>	<u>Схема сложения</u>	<u>Режимы продольного сложения</u>
		

2-й шаг

		
--	---	--




Результат сложения

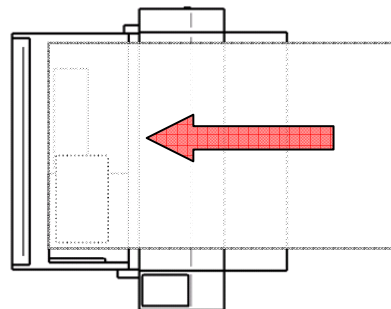


<u>Материалы, пригодные для сложения</u>		
<ul style="list-style-type: none"> • Пленки и материалы со скользкой поверхностью не пригодны для сложения. • О применимости материала узнайте подробно у сервисного инженера. • Плотность бумаги должна быть в пределах от 60 до 110 г/м². 		
<u>Форматы, пригодные для сложения</u>		
<p>Продольное сложение: Все документы с длиной от 420 мм до 50.000 мм (бумага 80 г/м²) и максимальной шириной до 930 мм.</p> <p>Поперечное сложение: до 1.50 м</p>		
<u>Ориентация документов</u>		
<p>Для правильного сложения, документ необходимо подавать так, чтобы штамп был на переднем крае документа, входящего в фальцовщик (спереди справа).</p> <p>Ориентация документа должна выбираться программным обеспечением принтера, используемого для печати.</p>		
<u>Ручная подача</u>		
<p>Important Необходимо сначала переключить фальцовщик в режим «офлайн» на сенсорном экране принтера.</p>		
	<p>Измените режим на:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Онлайн • Офлайн • Ручной <p>Нажав два раза кнопку Ввод.</p>	

Ручная подача – продольное сложение

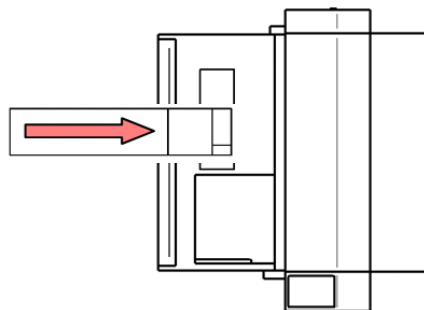


Перед выполнением продольного сложения:
Переключите  в ручной режим  нажатием кнопки  дважды.









Вставьте документ лицом вниз (штамп должен быть спереди), располагая его по центру. Направляющая рейка на столе может быть сдвинута в нужное положение для удобной подачи документа. Постарайтесь вставить документ как можно ровнее.

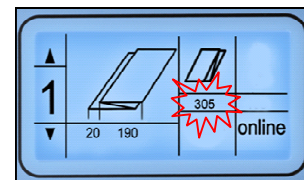
Ручная подача – поперечное сложение




Вставьте документ лицом вверх (штамп должен быть спереди).
Постарайтесь вставить документ как можно ровнее.

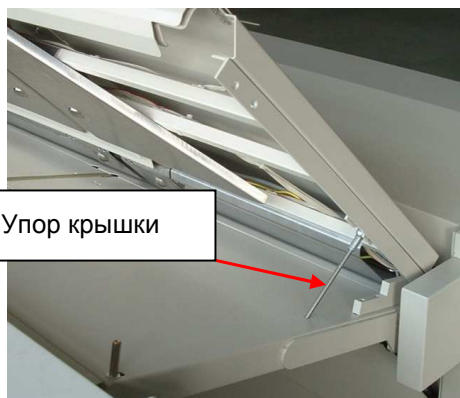
Изменение размера поперечного сложения:

Для изменения параметров поперечного сложения – нажмите  - курсор начнет мигать.
Кнопки  и  перемещают курсор от значка к значку.
Выбранный значок начинает мигать. Выберите число расположенное ниже Изображения поперечного сложения.
Нажимая кнопки  или , установите нужное значение для мигающей величины.
Удерживайте кнопку  в течение 3 секунд




Устранения замятия материала на транспортном мосту

Когда светодиодный индикатор сверху дисплея горит красным цветом и на дисплее мигает изображение продольного сложения, это означает замятие бумаги и/или ошибку либо на транспортном мосту, либо в секции продольного сложения. После однократного нажатия на кнопку , на дисплее отображается код ошибки, по которому можно узнать место возникновения замятия бумаги. Наиболее вероятная причина возникновения ошибки – документ, или часть документа, находящаяся под оптическим датчиком. Для удаления документа из транспортного моста поднимите крышку моста, взяв ее за край.



После открытия крышки вы можете зафиксировать ее в открытом положении специальным упором.

Теперь можно провести инспекцию датчиков и удалить остатки документа если они там есть. Закройте верхнюю крышку, как только все оставшиеся части застрявшего документа будут удалены. Нажмите кнопку  один раз для возобновления работы.

Возможно, придется вызвать сервисного инженера, если причиной ошибки не является замятие бумаги.

Удаление замятия бумаги в секции продольного сложения

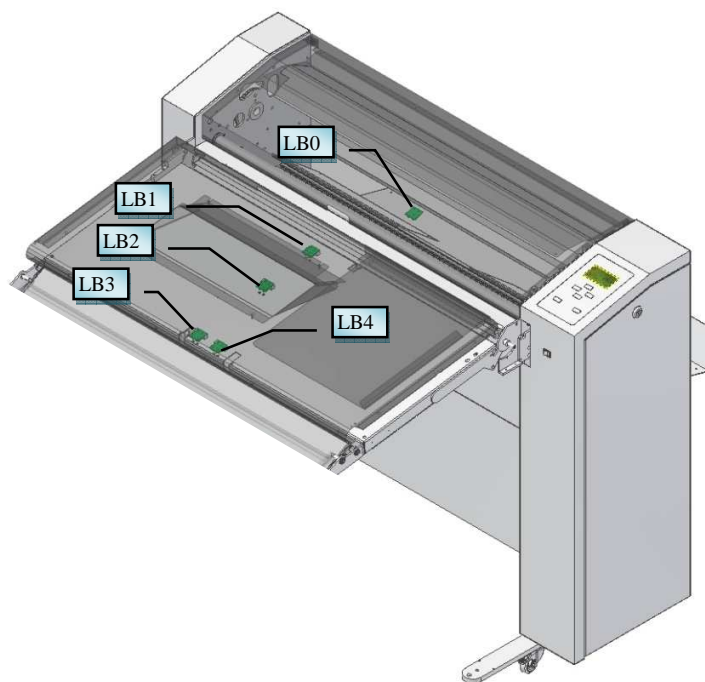


Когда светодиодный индикатор сверху дисплея горит красным цветом и на дисплее мигает изображение продольного сложения, это означает замятие бумаги и/или ошибку либо на транспортном мосту, либо в секции продольного сложения. После однократного нажатия на кнопку \leftarrow , на дисплее отображается код ошибки, по которому можно узнать место возникновения замятия бумаги. Наиболее вероятная причина возникновения ошибки – документ, или часть документа, находящаяся под оптическим датчиком. Для устранения замятия бумаги в секции продольного сложения необходимо поднять крышку секции продольного сложения.



В целях безопасности, фальцовщик автоматически выключится, как только крышка будет поднята. После поднятия крышки вы увидите внутреннюю часть секции продольного сложения. Удалите документ или его части, застрявшие между валами, проворачивая валы вручную. В зависимости от того, в какую сторону вращать валы, документы появятся с внутренней или наружной стороны.

Расположение оптических датчиков



Список кодов ошибок					
ОШИБКА		Пример	Причина		
Fan:	22 02				
Cross:	00 00				
RFU:	00 00				
Rot.Unit:	00 00				
Stacker:	00 00				
Код		Ошибки продольного сложения	Причина		
	21	Ошибка платы управления шагового мотора			
		01 Ошибка во время запуска мотора	<ul style="list-style-type: none"> • 38 В отсутствуют (зеленый диод на плате управления не горит). • Внутренняя логическая ошибка 		
		02 Ошибка во время остановки мотора			
	22				
		00 Оптический датчик 0 (LB 0)	<ul style="list-style-type: none"> • Под датчиком находится бумага • Поврежден кабель • Неисправен оптический датчик 		
		01 Оптический датчик 1 (LB 1)			
		02 Оптический датчик 2 (LB 2)			
		03 Оптический датчик 3 (LB 3)			
		04 Оптический датчик 4 (LB 4)			
	23	Приемник датчика всегда засвечен			
		00 Приемник датчика LB 0 всегда засвечен	<ul style="list-style-type: none"> • Неисправен датчик • Загрязнен датчик • Неисправна плата PCB 		
		01 Приемник датчика LB 1 всегда засвечен			
		02 Приемник датчика LB 2 всегда засвечен			
		03 Приемник датчика LB 3 всегда засвечен			
		04 Приемник датчика LB 4 всегда засвечен			
	24	Ошибка шагового мотора			
		01 Ошибка во время вычисления ширины шага	<ul style="list-style-type: none"> • Чаще всего электростатика 		
		02 Ошибка вычисления количества шагов			
	25	Аппаратная ошибка			
		01 Отсутствие внешних 5 В	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить предохранители • Открыта верхняя крышка • Открыта дверь 		
		02 Отсутствие LF 38 В или открыта дверь CF			
		03 Открытая крышка			
	26	Замятие			
		01 Нет сигнала готовности после обрезки	<ul style="list-style-type: none"> • Замин в принтере после обрезки 		
		02 Нет сигнала на датчике LB 1 после обрезки	<ul style="list-style-type: none"> • Замятие на мосту 		
		03 Нет сигнала на датчике LB 1 без обрезки	<ul style="list-style-type: none"> • Замятие на мосту 		
		04 Между датчиками LB 0 и LB 1	<ul style="list-style-type: none"> • Замятие при продольном сложении 		
		05 Нет края бумаги на датчике LB 1	<ul style="list-style-type: none"> • Замятие при продольном сложении 		
		06 Слишком много сложений	<ul style="list-style-type: none"> • Слишком длинный документ 		

		07	Нет края бумаги на датчике LB 0	• Замятие на выходе продольного сложения
		08	Сигнал на датчике LB 4 в режиме онлайн	• Переключить в «offline» режим
		09	Сигнал на датчике LB 5 в режиме онлайн	
	27		Ошибка определения последнего сложения	• Неисправен датчик

Конфигурация программного обеспечения KIP

Перед использованием фальцовщика KIPFold 1000 предварительно необходимо сделать настройки параметров фальцовщика в программе KIP PrintNET.

Вкладка Конфигурация фальцовщика

Для выполнения следующих действий необходимо войти с правами администратора.

1. На вкладке **Конфигурация фальцовщика** измените с помощью ниспадающего меню **Настройка сложения** значение **Отключено** на значение **Включено**.

2. Введите значения для **Длинный край** и **Короткий край**

ЗАМЕЧАНИЕ: Показаны значения для метрической системы измерений, если включить дюймовую систему будут показаны значения в дюймах.

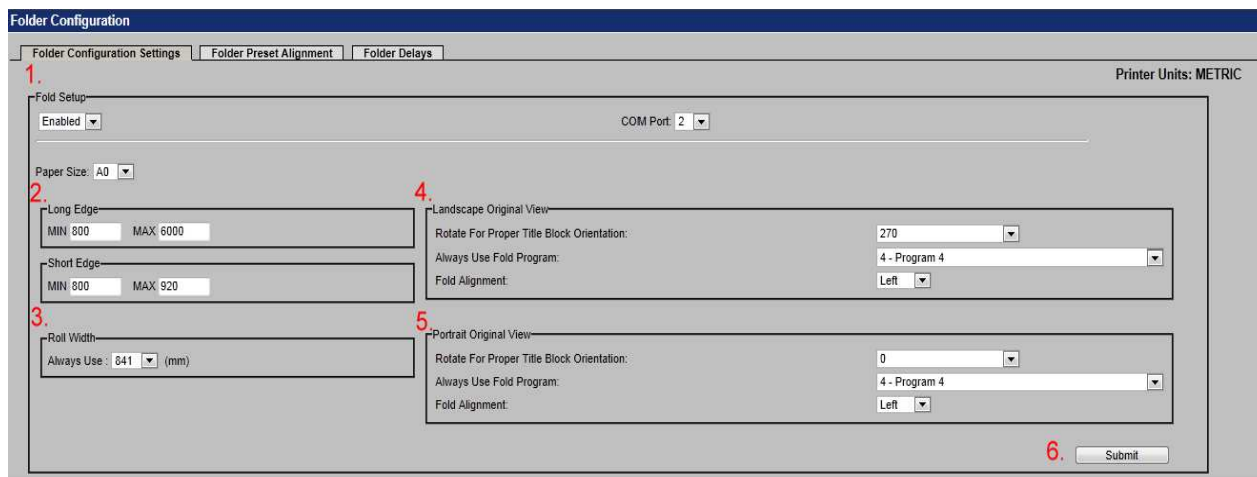
3. Выберите значение для **Ширина рулона**.

ЗАМЕЧАНИЕ: Показаны значения для метрической системы измерений, если включить дюймовую систему будут показаны значения в дюймах.

4. Выберите необходимые значения для альбомной ориентации (**Поворот, Программа сложения, Расположение**).

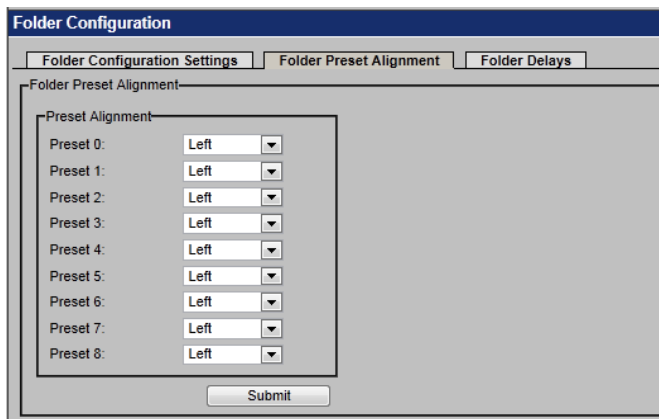
5. Выберите необходимые значения для портретной ориентации (**Поворот, Программа сложения, Расположение**).

6. Нажмите кнопку **Применить** для активации сделанных изменений.



Вкладка Расположение для программ сложения

Замечание: В настоящее время данная вкладка не используется



Вкладка задержек фальцовщика

1. Для фальцовщика KIPFold 1000 значение должно быть равно 0.

Замечание: Показаны значения для метрической системы измерений, если включить дюймовую систему будут показаны дюймовые значения.

Folder Configuration

Folder Configuration Settings | Folder Preset Alignment | Folder Delays

Folder Delays

Folder Packet Size Delays

Size A0: 0 (tenths of a second)

Size A1: 0 (tenths of a second)

Size A2: 0 (tenths of a second)

Size A3: 0 (tenths of a second)

Size A4: 0 (tenths of a second)

Folder Delays

Landscape Folder Delay: 0 (tenths of a second)

Bypass Folder Delay: 0 (tenths of a second)

Submit

Использование KIPFold 1000 при печати из приложений KIP

После конфигурирования фальцовщика приложения KIP могут использовать функцию сложения документов в пакеты различных размеров.

Доступные приложения KIP:

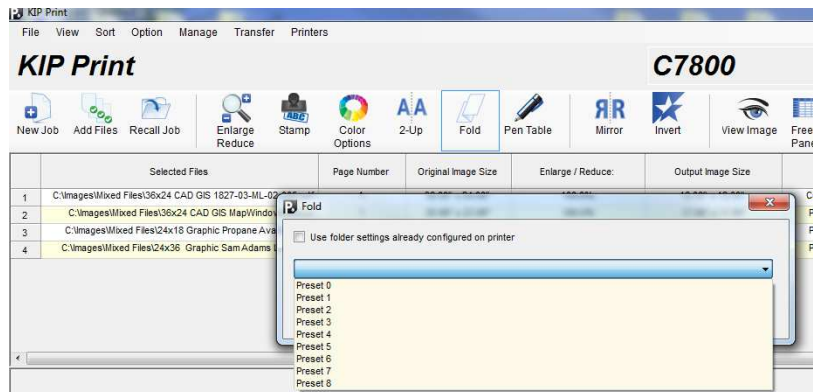
- KIP Print
- KIP PrinNet
- Драйвер Windows KIP
- Драйвер AutoCAD KIP

Сложение в программе KIP Print

Имеется два способа использования сложения в программе KIP Print.

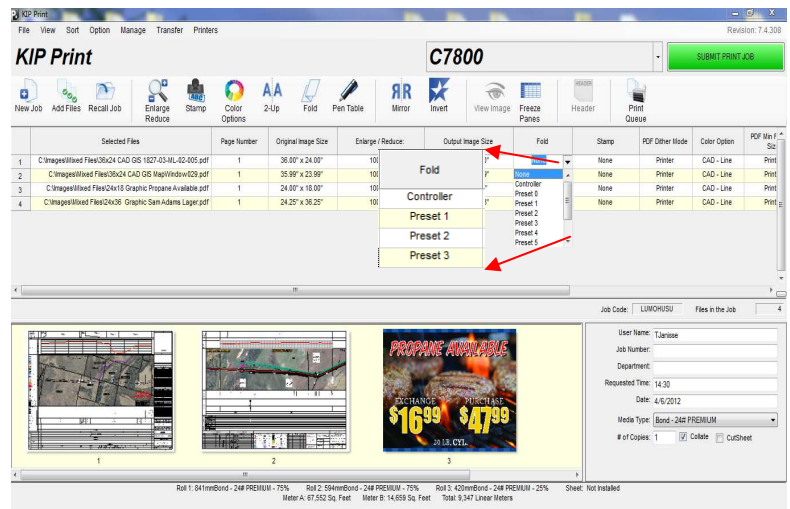
Способ 1

При использовании этого способа вначале выбирается программа сложения, кликнув на кнопку **Сложение** ленточной панели главного экрана. Выбранный способ сложения будет применен ко всему заданию. Выбор программы сложения до выбора файлов для печати приводит к тому, что все файлы в задании будут сложены одинаковым способом.



Способ 2

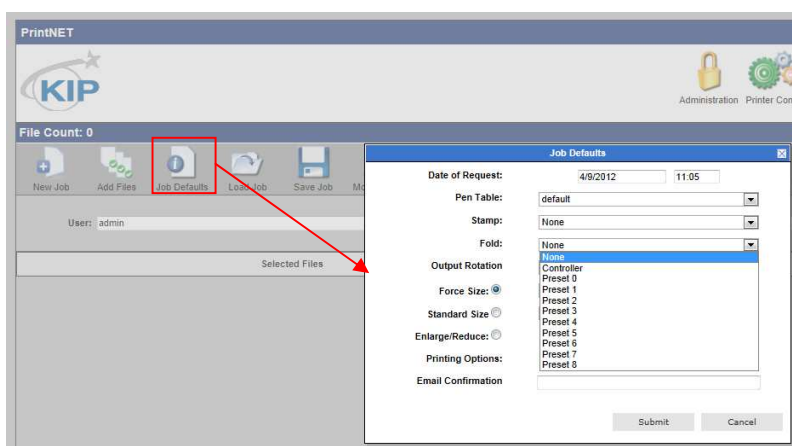
При этом способе вначале выбираются файлы для печати стандартным образом (Добавить файл, Поиск и выбор файлов, добавление их в задание для печати). После того как файлы для печати добавлены в задание, используя ниспадающее меню в столбце **Сложение** каждому файлу может быть назначена своя программа сложения. Данный способ может быть применен, если файлы в задании должны быть сложены различным образом.



Сложение в программе KIP PrintNet

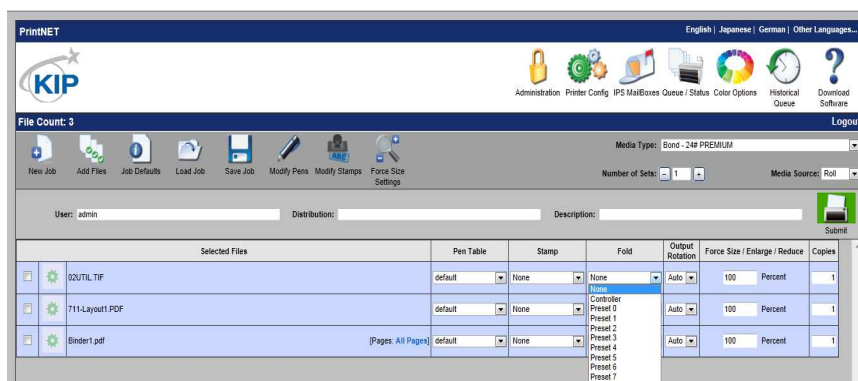
Способ 1

При использовании этого способа вначале выбирается программа сложения, кликнув на кнопку **Предпочтения печати** ленточной панели главного экрана. В открытом окне **Предпочтения печати** выбирается желаемая программа сложения. Выбранный способ сложения будет применен ко всему заданию. Выбор программы сложения до выбора файлов для печати приводит к тому, что все файлы в задании будут сложены одинаковым способом.



Способ 2

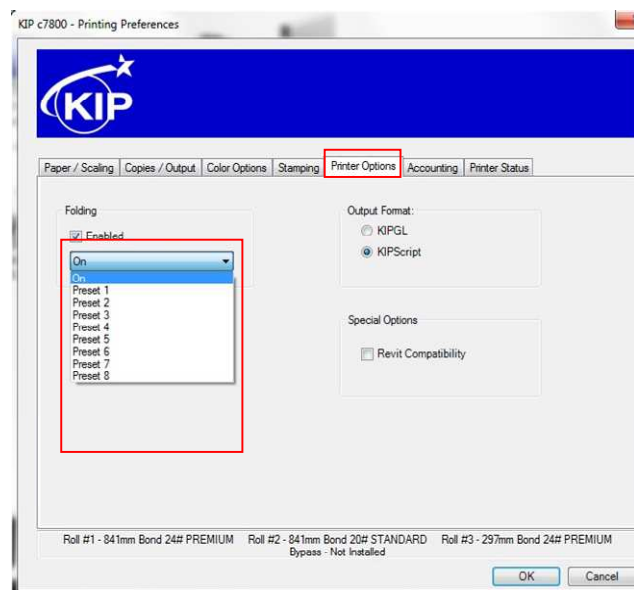
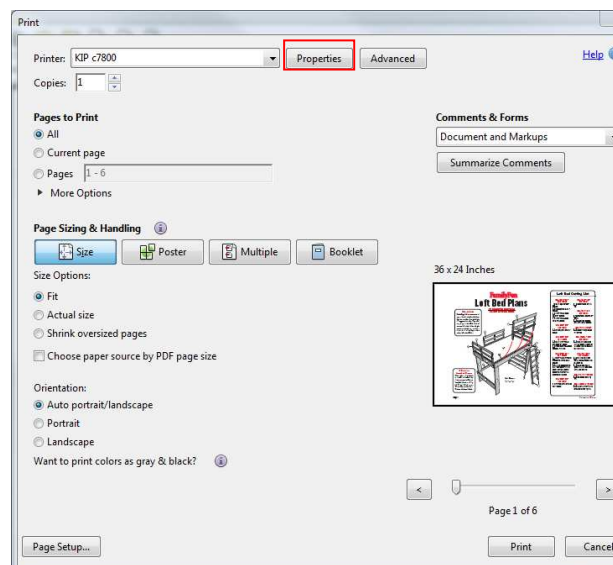
При этом способе вначале выбираются файлы для печати стандартным образом (Добавить файл, Поиск и выбор файлов, добавление их в задание для печати). После того как файлы для печати добавлены в задание, используя ниспадающее меню в столбце **Сложение** каждому файлу может быть назначена своя программа сложения. Данный способ может быть применен, если файлы в задании должны быть сложены различным образом.



Сложение при использовании драйвера Windows KIP

Для печати файлов со сложением из драйвера Windows KIP выполните следующие действия:

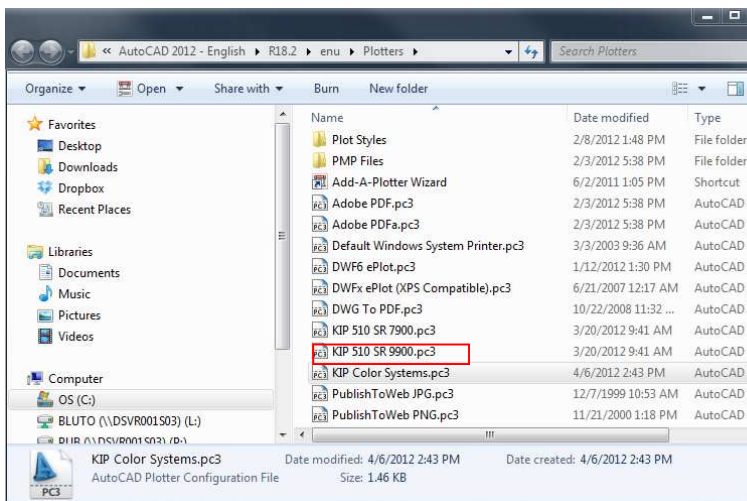
1. Выберите файл, который должен быть напечатан в соответствующем приложении. В качестве примера рассмотрим Adobe Reader.
2. В меню **Файл** выберите **Печать**.
3. В открывшемся окне Печать выберите установленный драйвер KIP и нажмите кнопку **Свойства**.
4. В открывшемся окне **Свойства** выберите вкладку **Опции печати**.
5. В блоке **Сложение** отметьте окошко **Включено** и используя ниспадающее меню убедитесь что выбрано **Вкл**.
6. Выберите нужную программу сложения.
7. Нажмите кнопку "OK" для активации сделанных изменений.



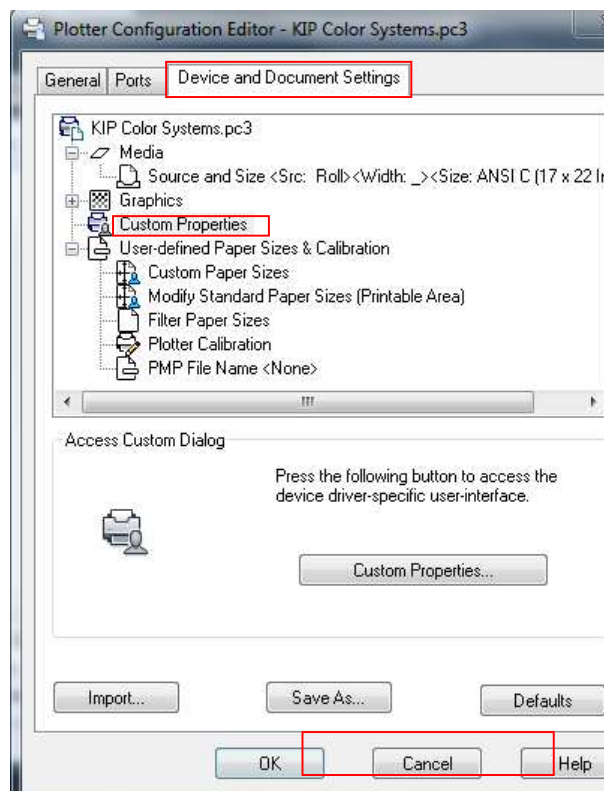
KIP Автокад и сложение

Для печати файлов со сложением из драйвера KIP AutoCAD выполните следующие действия:

1. В меню **Файл** программы AutoCAD выберите **Печать**.
2. Сделайте двойной клик по установленному драйверу KIP AutoCAD.



3. Откроется окно редактора конфигурации плоттера
4. Выберите вкладку **Device and Document Settings**
5. Выберите **Custom Properties**
6. Нажмите кнопку **Custom Properties**



7. В открывшемся окне **Custom properties** в блоке **Media Options** выберите кнопку **Сложение**.
8. Выбор опции **On** приведет к использованию программ сложения заданных в файле Presets.ini контроллера IPS.
9. Выберите из списка нужную программу сложения чтобы применить настройки сложения к печатаемому файлу.
10. Нажмите ОК для применения
11. Нажмите снова ОК чтобы вернуться к окну печати и послать файл на печать.

